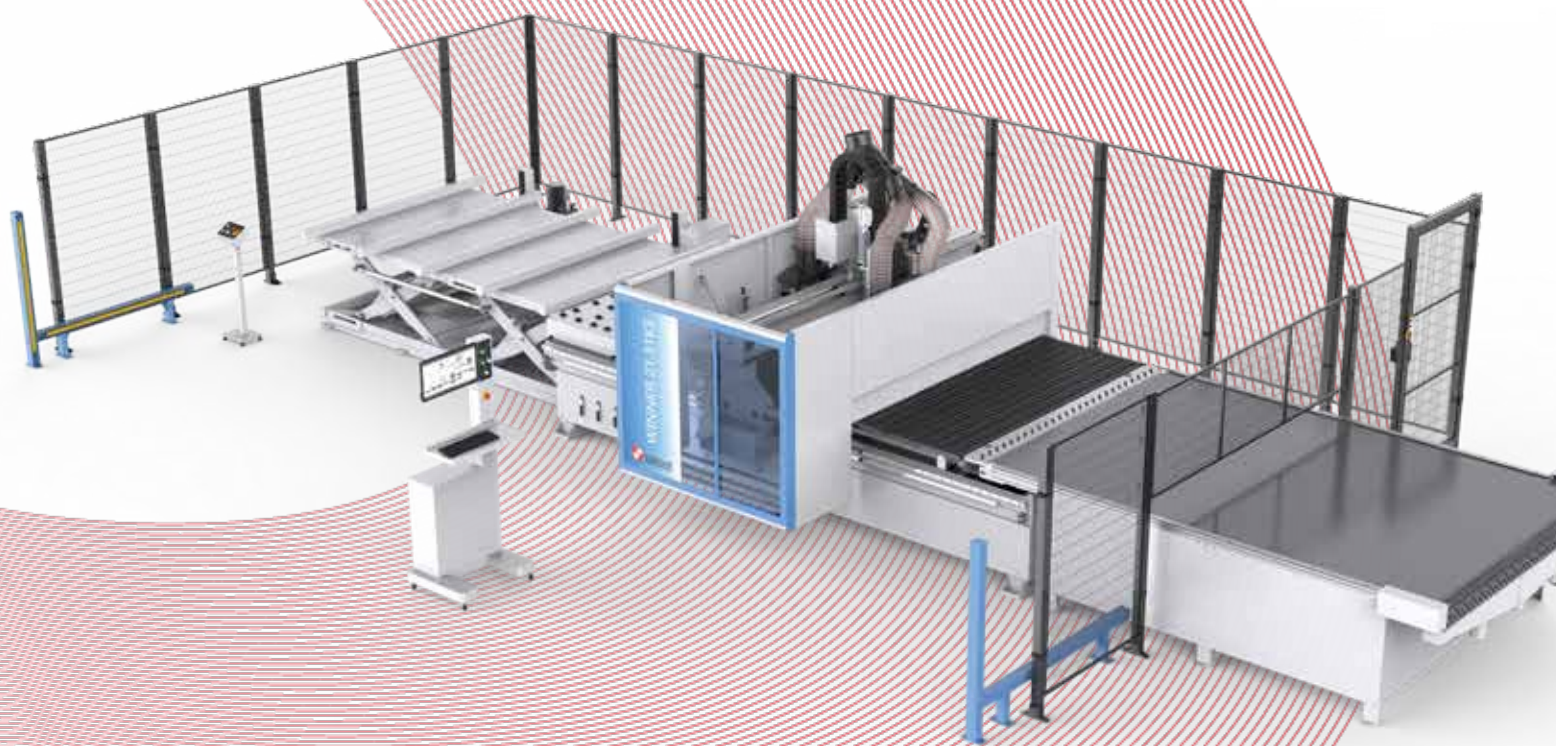


CENTRO DI LAVORO NESTING

WINNER 2131 KS WINNER 2242 KS



WOODWORKING
technologies

Testa operatrice

Composta da:

- Elettromandrino HSD 13,2 kW raffreddato ad aria
- Attacchi HSKF63
- Velocità di rotazione 21.000 rpm, Massimo 24.000 rpm

Testa a forare composta da 10 mandrini:

- 6 MANDRINI INDIPENDENTI LUNGO L'ASSE X
- 4 MANDRINI INDIPENDENTI LUNGO L'ASSE Y
- 1 LAMA PER TAGLI IN X DIAMETRO 120mm



Cambio utensili automatico

Di tipo rotativo a 12 posizioni:

- montato sull'asse Z
- diametro massimo utensile: 80 mm
- distanza tra i centri di due utensili adiacenti: 123,6 mm

*coni e collettori non inclusi



TECNICI



Guarda il video



La nostra Winner

Centro di lavoro ad alta qualità, a 3 assi controllati dotato di tavola nesting adatta a processi di lavoro flessibile; funzione di foratura, scanalatura e fresatura.

La nuova gamma WINNER KS ad alta produttività offre soluzioni modulari sia stand-alone che con dispositivo di carico e scarico nonché con stampa automatica di etichette nella zona di carico.

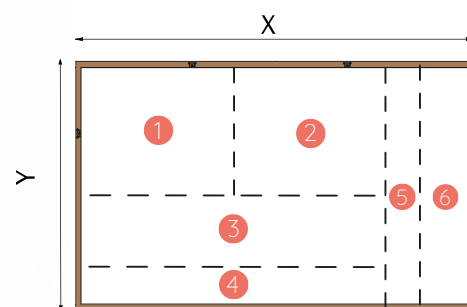
Tutto ciò e molto altro rendono queste macchine adatte per entrambi gli usi "stand alone" o con integrazione in linee di produzione.

Allineatori laterali

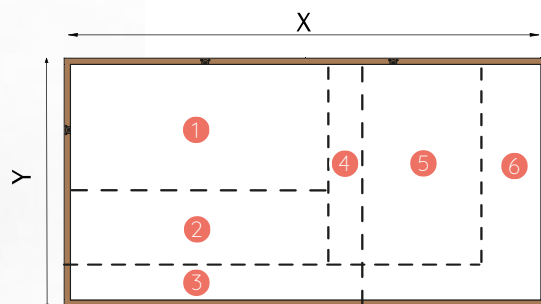
Allinea perfettamente i pannelli alle battute laterali per un'eccellente precisione di lavorazione. Un sistema con doppio allineatore permette di gestire pannelli di diverse misure.



Area del vuoto



2131 KS



2242 KS

Sistema di etichettatura automatica (opt)

È disponibile un dispositivo dedicato per l'etichettatura automatica dei pezzi. Il sistema di stampa applica le etichette in tempo mascherato mentre il CNC sta lavorando il pannello precedente.



Pompe a vuoto

Pompa a vuoto Becker da 250 m³/h standard per la generazione del vuoto con una portata di 245 m³/h a 50 Hz (285 m³/h a 60 Hz). La pompa funziona senz'olio richiedendo quindi una minore manutenzione rispetto a quelle standard.



Basamento

Basamento monolitico di elevata rigidità, stabile per garantire lunga durata e precisione nel tempo.



Touch pad

Pratico dispositivo di comando a distanza con display Touch 7" che permette di visualizzare e gestire un'ampia gamma di operazioni macchina. Dotato di pulsante di emergenza e facile da maneggiare e appendere grazie ad un supporto dedicato.



Dispositivo misurazione utensili

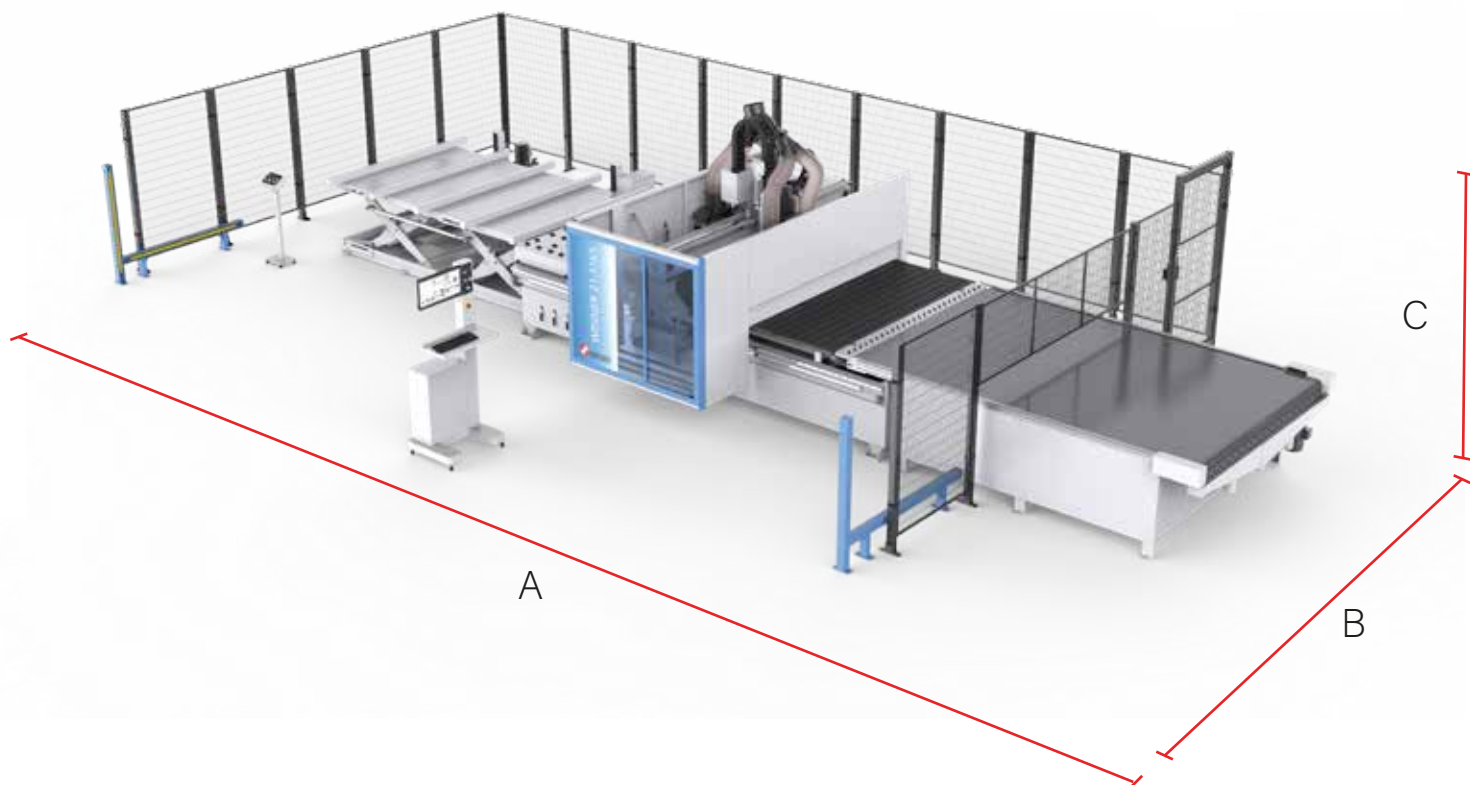
Winner KS dispone di un dispositivo automatico per la misurazione degli utensili già nella versione standard.

2131 KS

2242 KS

Campo di lavoro	3100x2150x100 mm	4260x2210x100 mm
Area del vuoto	6	6
Elettromandrino tipo/potenza	HSKF63/13,2 KW	HSKF63/13,2 KW
Testa a forare	6vertX / 4vertY	6vertX / 4vertY
Lama per tagli in X	diam. 120mm	diam. 120mm
Velocità X / Y / Z	40/40/20 m/min	40/40/20 m/min

D I M E N S I O N I



2131 KS

		STAND ALONE	CARICO+SCARICO
A.	mm	6020	11734
B.	mm	5163	5163
C.	mm	2446	2446

2242 KS

		STAND ALONE	CARICO+SCARICO
A.	mm	7200	14970
B.	mm	5163	5163
C.	mm	2446	2446

Una storia Italiana

Tradizione e

Da oltre cinquant'anni produciamo macchine per la lavorazione del legno assistendo con passione e professionalità i produttori di mobili ed infissi.

Il marchio MASTERWOOD nasce nel 1990 raccogliendo l'eredità di conoscenze e di esperienze di due aziende storiche del settore: la MUTI, leader nella produzione di bedatrici e mortasatrici e la ZANGHERI & BOSCHETTI, specializzata nella produzione di foratrici multiple automatiche. Le sinergie ottenute dalla fusione di queste due rilevanti realtà produttive hanno portato rapidamente la MASTERWOOD a rappresentare una delle aziende di riferimento nel mercato dei centri di lavoro a controllo numerico sia per la lavorazione del pannello che per il massello, esportando oltre l'80% della propria produzione in tutti e cinque i continenti.

I costanti investimenti in Ricerca e Sviluppo consentono di offrire sotto il marchio MASTERWOOD la più aggiornata tecnologia, supportata da software personalizzati in grado di facilitare l'utilizzo dei macchinari più complessi.

Dal 2019 Masterwood è parte del gruppo KDT, una delle più grandi aziende internazionali produttrici di macchine per lavorazione del legno in possesso della più moderna tecnologia di automazione al mondo.

I centri di lavoro Masterwood sono presenti in più di 120 paesi al servizio di piccoli artigiani e grandi industrie.

La consolidata esperienza del servizio di assistenza Masterwood permette di fornire un servizio post-vendita internazionale e affidabile.

Un sistema computerizzato permette di registrare ogni macchina e tutte le informazioni relative alla composizione, ai parametri e ai software installati. Ogni macchina è dotata di una carta ethernet per la connessione a internet che permette la tele-assistenza garantendo interventi da remoto al fine di fornire soluzioni immediate a eventuali problemi su programmi, sistemi operativi, configurazioni hardware, aggiornamento di software, minimizzando i costi di fermo macchina.

Masterwood ha un dipartimento di ricerca e sviluppo software interno che offre al cliente il vantaggio di un'intera gamma di prodotti necessaria per integrare e automatizzare la produzione.

Diversi tipi di software sono forniti: software per la creazione automatica di programmi macchina, software dedicati alla lavorazione di porte, finestre e arredamento, software che permettono di impostare e gestire le fasi di produzione. Il segreto di questo incredibile successo risiede nell'eccellenza dei nostri macchinari e nella facilità di utilizzo dei software che Masterwood propone sul mercato.



*La tranquillità di un servizio su misura **per te.***



competenza



Masterwood S.p.A. - via Romania 18/20 - 47921 Rimini
ITALY - Ph. +39 0541 745211



Masterwood è parte del gruppo KDT.



Masterwood S.p.A. - via Romania 18/20 - 47921 Rimini - ITALY - Ph. +39 0541 745211
Masterwood is part of the KDT Group

Masterwood S.p.A. si riserva il diritto di apportare modifiche senza alcun preavviso
su prodotti o specifiche sui prodotti per migliorare l'affidabilità, la funzione o il design.

