

# Master Edge

La nostra gamma di bordatrici automatiche, **SERIE ME**



WOODWORKING  
*technologies*

# ME-309

## COMPACT SIZE, BIG IMPACT

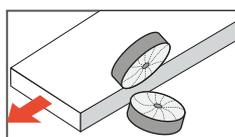
La serie ME di bordatrici MASTERWOOD, comprende un modello sviluppato in soli 4 metri completo di tutti i gruppi operatori, perfetto per chi cerca una soluzione completa in pochi metri quadrati.

DIMENSIONI MACCHINA	VELOCITÀ DI LAVORAZIONE	DIMENSIONI MIN. PANNELLO	SPESSORE PANNELLO	SPESSORE BORDO
4230x780x1690 mm	8-12 m/min	120x90 mm	9-60 mm	0,4 - 3 mm

**NEW**



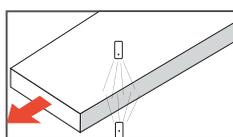
## FINISH



**SPAZZOLE**



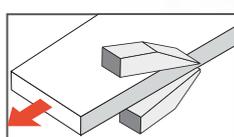
Il gruppo spazzole e' un dispositivo con due spazzole rotanti per la ravnivatura del bordo e pulizia finale del bordo applicato.



**SPRAY PULENTE**



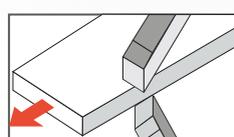
Un dispositivo speciale che spruzza un liquido sulla parte superiore e inferiore del pannello. Questo dispositivo è posizionato prima delle spazzole e prepara in modo ottimale i pannelli per le spazzole in cotone.



**RASCHIA COLLA**



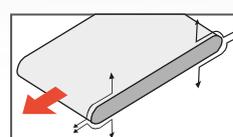
Il gruppo raschia colla è fondamentale per la rimozione di eventuali residui di colla dalla superficie del pannello. Grazie ai copiatori può lavorare anche con pannelli che presentano lavorazioni per cerniere.



**RASCHIA BORDO**



Il gruppo raschia bordo arrotonda il bordo a seconda del raggio richiesto, lavora con due grossi copiatori nesting che permettono di lavorare ad alte velocità. Il gruppo dispone di due posizionamenti pneumatici.



**ARROTONDATORE**



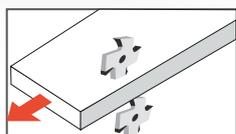
L'arrotondatore lavora con un motore che arrotonda gli spigoli superiori ed inferiori del pannello. Il movimento dei bracci e' pneumatico e la struttura e' molto robusta così da impedire le vibrazioni.

# Vasca colla

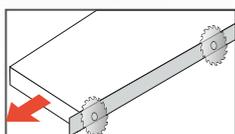
La vasca colla è ibrida e può essere utilizzata sia per colla PUR che per EVA. La struttura della vasca impedisce la stagnazione di collante, permettendo di terminare sempre la colla rimasta prima di iniziare quella nuova. La funzione di scarico inoltre permette con facilità lo svuotamento e la pulizia della vasca stessa.



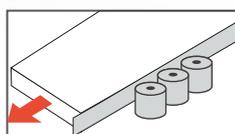
**START**



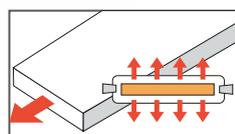
**REFILATORE**



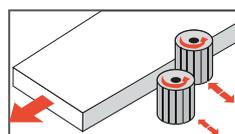
**INTESTATORE**



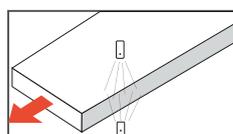
**RULLI DI  
PRESSIONE**



**LAMPADA DI  
PRE-RISCALDO**



**RETTIFICHE**



**SPRAY ANTI  
ADESIVIZZANTE**



Il gruppo di refilatura superiore ed inferiore rimuove l'eccesso di bordo così da aiutare i gruppi successivi ad ottenere un'ottima finitura. Il gruppo dispone di due posizionamenti pneumatici e copiatori nesting.



I due intestatori tagliano il bordo in eccesso davanti e dietro il pannello. I gruppi di taglio si muovono su due guide lineari prismatiche dotate di lubrificazione automatica.



I 3 rulli di pressione attaccano il bordo al pannello, il primo rullo è motorizzato e i successivi sono folli con diverse inclinazioni. La posizione dei rulli è controllata da un sistema pneumatico.



Aiuta il pannello a riscaldarsi quando le temperature dell'ambiente sono basse, inoltre rimuove l'eventuale umidità, fondamentale per un'ottima tenuta della colla sul pannello e sul bordo da incollare.



Questo gruppo permette di rettificare e rifinire il pannello in caso di scheggiature o superfici non in squadra.



All'entrata del pannello la macchina spruzza uno speciale liquido sulla parte superiore e inferiore del pannello preparando il materiale all'incollaggio.

# ME-509

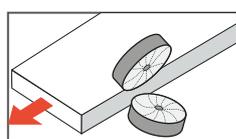
## Produttività ed efficienza

Masterwood propone ME-509 fra la sua gamma di macchine bordatrici, perfetta per chi necessita di un'alta produttività senza rinunciare all'eccellenza.

DIMENSIONI MACCHINA	VELOCITÀ DI LAVORAZIONE	DIMENSIONI MIN. PANNELLO	SPESSORE PANNELLO	SPESSORE BORDO
6734x830x1730 mm	15-23 m/min	120x90 mm	10-60 mm	0,4 - 3 mm



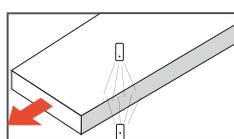
## FINISH



**SPAZZOLE**



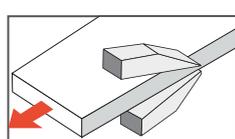
Il gruppo spazzole è un dispositivo con due spazzole rotanti per la rinvivatura del bordo e pulizia finale del bordo applicato.



**SPRAY PULENTE**



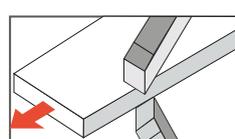
Un dispositivo speciale che spruzza un liquido sulla parte superiore e inferiore del pannello. Questo dispositivo è posizionato prima delle spazzole e prepara in modo ottimale i pannelli per le spazzole in cotone.



**RASCHIA COLLA**



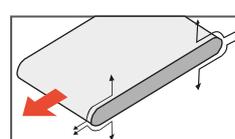
Il gruppo raschia colla è fondamentale per la rimozione di eventuali residui di colla dalla superficie del pannello. Grazie ai copiatori nesting può lavorare anche con pannelli che presentano lavorazioni per cerniere.



**RASCHIA BORDO**



Il gruppo raschia bordo arrotonda il bordo a seconda del raggio richiesto, lavora con due grossi copiatori che permettono di lavorare ad alte velocità. Il gruppo dispone di due posizionamenti pneumatici.



**ARROTONDATORE**



L'arrotondatore lavora con due motori separati che arrotondano gli spigoli superiori ed inferiori del pannello. Il movimento dei bracci è pneumatico e la struttura è molto robusta così da impedire le vibrazioni.

# Vasca colla

La vasca colla è ibrida e può essere utilizzata sia per colla PUR che per EVA.

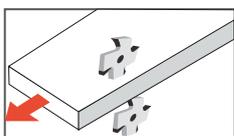
La struttura della vasca impedisce la stagnazione di collante, permettendo di terminare sempre la colla rimasta prima di iniziare quella nuova. La funzione di scarico inoltre permette con facilità lo svuotamento e la pulizia della vasca stessa.



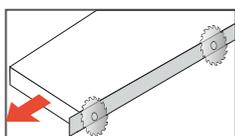
Guarda il video



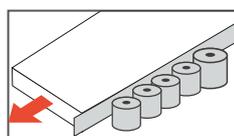
**START**



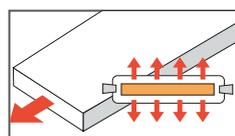
**REFILATORE**



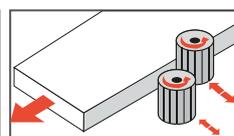
**INTESTATORE**



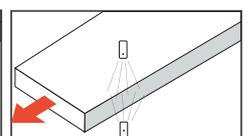
**RULLI DI PRESSIONE**



**LAMPADA DI PRE-RISCALDO**



**RETTIFICHE**



**SPRAY ANTI ADESIVIZZANTE**



Il gruppo di refilatura superiore ed inferiore rimuove l'eccesso di bordo così da aiutare i gruppi successivi ad ottenere un'ottima finitura. Il gruppo dispone di due posizionamenti pneumatici.



I due intestatori tagliano il bordo in eccesso davanti e dietro il pannello. I gruppi di taglio si muovono su due guide lineari prismatiche dotate di lubrificazione automatica.



I 5 rulli di pressione attaccano il bordo al pannello, il primo rullo è motorizzato e i successivi sono folli con diverse inclinazioni. La posizione dei rulli è controllata da un sistema pneumatico.



Aiuta il pannello a riscaldarsi quando le temperature dell'ambiente sono basse, inoltre rimuove l'eventuale umidità, fondamentale per un'ottima tenuta della colla sul pannello e sul bordo da incollare.



Questo gruppo permette di rettificare e rifinire il pannello in caso di scheggiature o superfici non in squadra.

- 2 Motori da 3,7 kW
- Placchette in diamante Ø120mm, h 65mm



All'entrata del pannello la macchina spruzza uno speciale liquido sulla parte superiore e inferiore del pannello preparando il materiale all'incollaggio.

# ME-510

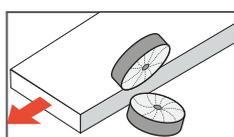
## Soluzioni per bordatura ad alta qualità

Nella vasta gamma ME di bordatrici Masterwood è presente anche la più completa fra i macchinari di questa tipologia, la ME-510 infatti è equipaggiata da tutti i gruppi operatori compresa l'unità "toupie".

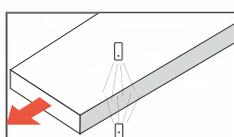
DIMENSIONI MACCHINA	VELOCITÀ DI LAVORAZIONE	DIMENSIONI MIN. PANNELLO	SPESSORE PANNELLO	SPESSORE BORDO
7300x830x1730 mm	15-23 m/min	120x95 mm	10-60 mm	0,4 - 3 mm



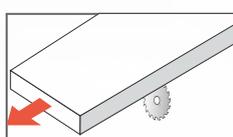
## FINISH



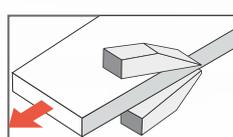
**SPAZZOLE**



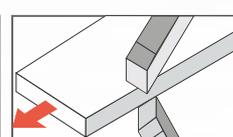
**SPRAY PULENTE**



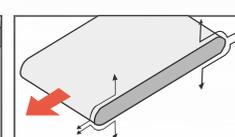
**TOUPIE**



**RASCHIA COLLA**



**RASCHIA BORDO**



**ARROTONDATORE**



Il gruppo spazzole e' un dispositivo con due spazzole rotanti per la rattivatura del bordo e pulizia finale del bordo applicato.



Un dispositivo speciale che spruzza un liquido sulla parte superiore e inferiore del pannello. Questo dispositivo è posizionato prima delle spazzole e prepara in modo ottimale i pannelli per le spazzole in cotone.



Il gruppo toupie serve per la realizzazione di cave o scanalature sulla parte inferiore del pannello. Il motore ha una potenza di 3.7 kw ed una velocità di 12.000 rpm.



Il gruppo raschia colla è fondamentale per la rimozione di eventuali residui di colla dalla superficie del pannello. Grazie ai copiatori nesting può lavorare anche con pannelli che presentano lavorazioni per cerniere.



Il gruppo raschia bordo arrotonda il bordo a seconda del raggio richiesto, lavora con due grossi copiatori che permettono di lavorare ad alte velocità. Il gruppo dispone di due posizionamenti pneumatici.



L'arrotondatore lavora con due motori separati che arrotondano gli spigoli superiori ed inferiori del pannello. Il movimento dei bracci è pneumatico e la struttura è molto robusta così da impedire le vibrazioni.

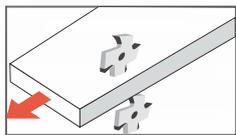
# Vasca colla

La vasca colla è ibrida e può essere utilizzata sia per colla PUR che per EVA.

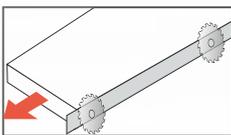
La struttura della vasca impedisce la stagnazione di collante, permettendo di terminare sempre la colla rimasta prima di iniziare quella nuova. La funzione di scarico inoltre permette con facilità lo svuotamento e la pulizia della vasca stessa.



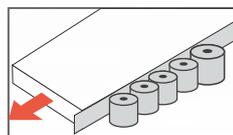
**START**



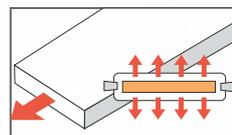
**REFILATORE**



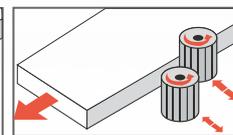
**INTESTATORE**



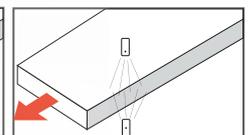
**RULLI DI  
PRESSIONE**



**LAMPADA DI  
PRE-RISCALDO**



**RETTIFICHE**



**SPRAY ANTI  
ADESIVIZZANTE**



Il gruppo di rifilatura superiore ed inferiore rimuove l'eccesso di bordo così da aiutare i gruppi successivi ad ottenere un'ottima finitura. Il gruppo dispone di due posizionamenti pneumatici.



I due intestatori tagliano il bordo in eccesso davanti e dietro il pannello. I gruppi di taglio si muovono su due guide lineari prismatiche dotate di lubrificazione automatica.



I 5 rulli di pressione attaccano il bordo al pannello, il primo rullo è motorizzato e i successivi sono folli con diverse inclinazioni. La posizione dei rulli è controllata da un sistema pneumatico.



Aiuta il pannello a riscaldarsi quando le temperature dell'ambiente sono basse, inoltre rimuove l'eventuale umidità, fondamentale per un'ottima tenuta della colla sul pannello e sul bordo da incollare.



Questo gruppo permette di rettificare e rifinire il pannello in caso di scheggiature o superfici non in squadra.

- 2 Motori da 3,7 kW
- Placchette in diamante Ø120mm, h 65mm



All'entrata del pannello la macchina spruzza uno speciale liquido sulla parte superiore e inferiore del pannello preparando il materiale all'incollaggio.



masterwood

Masterwood S.p.A. - via Romania 18/20 - 47921 Rimini - ITALIA - Ph. +39 0541 745211

Masterwood è parte del gruppo KDT

Masterwood S.p.A. si riserva il diritto di apportare modifiche senza alcun preavviso su prodotti o specifiche sui prodotti per migliorare l'affidabilità, la funzione o il design.

